

STRUCTURE BOND VB

Resina vinilestere bicomponente senza stirene, in cartuccia, per l'ancoraggio di connettori strutturali e barre ad aderenza migliorata

Descrizione **STRUCTURE BOND VB** è una speciale resina vinilestere bicomponente senza stirene, specifica per l'ancoraggio strutturale. Grazie alla sua pratica confezione in "cartuccia", semplifica e velocizza l'applicazione del prodotto, in quanto la miscelazione dei due componenti avviene automaticamente, senza possibilità di errori nel dosaggio.

STRUCTURE BOND VB è idonea per barre di armature o connettori in fibra di vetro, vetroresina, basalto o acciaio, a diverse tipologie di supporto quali calcestruzzo, calcestruzzo cellulare, laterizio (pieno, semipieno, forato), tufo, pietra in genere e legno. Inoltre è particolarmente adeguata per la realizzazione di rinforzi strutturali su strutture murarie con i sistemi **STRUCTURE CRM** e con le reti strutturali della linea **STRUCTURE NET** (fissaggio dei connettori della linea **STRUCTURE FIX**).

- Vantaggi**
- Elevate prestazioni meccaniche;
 - Indurimento rapido;
 - Elevata adesione su un'ampia gamma di supporti;
 - Adatto per le zone sismiche (Certificazione Europea per Categoria C1 e C2);
 - Idonea per calcestruzzo (fessurato e non) e muratura (piena e forata);
 - Adeguata anche su supporti umidi;
 - Posa in opera facile e veloce;
 - Prodotto eco-sostenibile, senza stirene (basso odore).

Confezioni **STRUCTURE BOND VB** è disponibile in cartucce da 400 ml, in confezioni da 12 pezzi.

Caratteristiche tecniche

Proprietà	Metodo di Prova	Unità di misura	Prestazione
Certificazione sismica europea	-	Categoria	C1 e C2
Omologazione per barre filettate (diametri certificati)	-	-	M8 ÷ M30
Omologazione per barre per c.a. (diametri certificati)	-	-	Ø8 ÷ Ø32
Temperatura di applicazione	-	°C	-10 ÷ 35
Temperatura di esercizio	-	°C	-40 ÷ 80
Omologazione per barre filettate (diametri certificati)	-	-	M8 ÷ M30

Consigli per l'uso *Preparazione del supporto*
 Rimuovere manualmente o meccanicamente (il tipo di lavorazione dovrà essere appropriata al supporto) con cura ogni parte incoerente dalle superfici che successivamente si troveranno in aderenza alla malta. Ogni eventuale degrado o porzione di supporto distaccata o non regolare dovrà essere preliminarmente ripristinata in maniera da consentire la massima adesione al supporto. Prima dell'iniezione, pulire attentamente l'interno del foro di ancoraggio.

FISSAGGIO CHIMICO

**Consigli per
l'uso**Installazione

Prima di ogni installazione verificare attentamente la stratigrafia degli elementi oggetto di intervento. Seguono le indicazioni a carattere generale per l'impiego del prodotto. In ogni caso, fare sempre riferimento alle indicazioni progettuali di installazione.

- a) Eseguire il foro con opportuno diametro e profondità usando un trapano tassellatore a roto-percussione. Verificare la perpendicolarità del foro durante l'operazione di foratura;
- b) Rimuovete la formatasi all'interno del foro durante la foratura: il foro dovrà essere pulito procedendo con almeno 4 operazioni di soffiatura, 4 operazioni di scovolinatura ed ancora successive 4 operazioni di soffiatura. Prima di scovolinare pulire lo scovolino e verificare se il diametro dello scovolino è sufficiente;
- c) Svitare il tappo, avvitare il miscelatore e inserire la cartuccia nella pistola;
- d) Estrudere una prima parte del prodotto verificando che le due componenti siano completamente miscelate. A tale scopo, la completa miscelazione è raggiunta quando il prodotto, ottenuto dall'unione delle due componenti, fuoriesce dal miscelatore con colore uniforme. Da questo momento la cartuccia è pronta per l'uso;
- e) Estrudere il prodotto in modo uniforme partendo da fondo foro. Per evitare che si creino bolle d'aria rimuovere il mixer lentamente fuori dal foro durante l'operazione di iniezione. Estrudere la resina nel foro fino a riempirlo per circa 2/3. In caso di materiale forato inserire la gabbietta di plastica e poi estrudere nella gabbietta;
- f) Inserire subito la barra di ancoraggio o il connettore, lentamente e con movimento rotatorio, rimuovere l'eccesso di prodotto formatosi attorno all'estremità della barra;
- g) Rispettare i tempi di lavorabilità e messa in carico.

Stoccaggio

STRUCTURE BOND VB va conservato in luoghi coperti e riparati dalla pioggia o dall'insolazione diretta, ad una temperatura compresa tra 5 e 25°C. Durante il periodo invernale si consiglia di conservare le cartucce in locali riscaldati. Vita utile del prodotto, in condizioni di stoccaggio ottimale, pari a 16 mesi.

**Indicazioni di
pericolo**

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. È fatto obbligo, durante l'utilizzo del prodotto, di fare uso di tutti i dispositivi di sicurezza personali previsti per legge. In particolare, dovranno essere sempre indossati guanti ed occhiali di protezione.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto. La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento. Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore. È responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001