



PRiMIUM PC 191

Additivo **superfluidificante** a base acrilica per calcestruzzo **prefabbricato (PC)** in clima invernale

SUPERFLUIDIFICANTI PER PREFABBRICAZIONE

Descrizione **PRiMIUM PC 191** è un superfluidificante a base di poliacrilati particolarmente adatto per il calcestruzzo prefabbricato (PC) di consistenza superfluida, da maturare alle basse temperature anche in assenza di vapore. Il prodotto offre un contributo sull'incremento delle resistenze meccaniche alle brevi e lunghe stagionature. L'additivo è consigliato nella prefabbricazione di elementi precompressi, conci di gallerie, pannelli, travi, pilastri e lastre predalles.

- Vantaggi**
- Consente di mantenere la lavorabilità del calcestruzzo per oltre 30 minuti in climi freddi con cementi di tipo 42,5R e 52,5R;
 - Contribuisce all'aumento della resistenza meccanica alle brevi e alle lunghe stagionature;
 - Riduce la richiesta d'acqua di impasto del 20 – 35%;
 - Utilizzato come riduttore d'acqua consente di progettare delle miscele a ritiro ridotto, per la riduzione del rapporto a/c e l'incremento del rapporto inerte/cemento;
 - Migliora le prestazioni del calcestruzzo quando impiegato in abbinamento ai prodotti della serie **MICRO-POZZ**; l'utilizzo sinergico consente di ottenere calcestruzzi ad elevata durabilità e strutture con una vita nominale di servizio più lunga;
 - Miglioramento del facciavista se abbinato al disarmante **DEMOULD PRiMIUM**.

Genere volante MICRO POZZ PFA L'impiego di **PRiMIUM PC 191** in combinazione con la Genere Volante **MICRO-POZZ PFA** permette di ottimizzare la miscela in termini di costi e prestazioni:

- I costi sono ridotti per l'ottimizzazione del dosaggio dei leganti;
- Le prestazioni vengono migliorate nella coesione e plasticità della miscela allo stato fresco e nell'aumento nelle resistenze e della durabilità allo stato indurito.

Dosaggi e caratteristiche tecniche Dosaggio: 0,3 - 1,2 litri / 100 kg legante.
Peso specifico a 20°C: 1,08±0,02 kg/ L.

Compatibilità con cementi e altri additivi **PRiMIUM PC 191** è compatibile con tutti i cementi conformi alla norma EN 197-1 e con tutti gli additivi di General Admixtures ad esclusione di quelli delle linee **SUPER N** e **SUPER M**.

Consigli per l'uso **PRiMIUM PC 191** deve essere introdotto durante la fase di impasto del calcestruzzo, terminate le fasi di carico degli aggregati, del legante e dell'80-90% dell'acqua efficace. Per ottimizzare la fluidificazione procedere con un'accurata miscelazione (45 secondi/m³). Il servizio tecnologico di General Admixtures è a disposizione per verificare, in funzione delle applicazioni e delle materie prime utilizzate, il dosaggio corretto da impiegare.

Confezioni **PR/MIUM PC 191** è disponibile sfuso in autocisterna, in cisternette da 1000 kg, in fusti da 200 kg.

Stoccaggio **PR/MIUM PC 191** va conservato in appositi imballi, chiusi, in luogo protetto non esposto ai raggi solari, ad una temperatura compresa tra i 5°C e i 25°C per un periodo non superiore ai 6 mesi. Agitare periodicamente con sistema meccanico.
Per l'utilizzo del prodotto presso l'impianto di betonaggio è consigliato l'impiego di un apparato di dosaggio con tubazioni in polietilene e guarnizioni in viton.

Indicazioni di pericolo Leggere attentamente le istruzioni sulle confezioni, richiedere e consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.

SUPERFLUIDIFICANTI PER PREFABBRICAZIONE

PRODOTTO MERCATO CE - UNI EN 934-2

I dati sopra citati sono basati sulle nostre attuali conoscenze scientifiche e pratiche. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per risultati negativi derivanti da un uso improprio o che dipendano da fattori estranei alla qualità del prodotto. La nostra assistenza tecnica rimane a disposizione per qualsiasi informazione o intervento. Tutti i consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto o riportati nella presente scheda tecnica, non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul prodotto finale ottenuto dall'utilizzatore. E' responsabilità del cliente verificare la correttezza della scelta tecnica e dell'utilizzo del prodotto nelle proprie lavorazioni per le finalità che si prefigge.

Azienda certificata per la gestione dei Sistemi Qualità e Ambiente
conformi alle norme UNI EN ISO 9001 e 14001